*Questo documento deve essere inviato alla Direzione ITC* ***su propria carta intestata*(A)*.***

Spett.le

ITC-CNR

via Lombardia, 49

Fraz. Sesto Ulteriano

20098 San Giuliano Milanese (MI)

(NB: eliminare le scritte esplicative evidenziate in giallo)

Il sottoscritto **(B)**……………………………………….……, in qualità di **(C)**…………..…………..……………………

presso**(D)** …………………………………….…………; con sede legale a **(E)**(in alternativa residenza per le persone fisiche)…………………………………………,

quale Fabbricante o in alternativa quale Mandatario residente in uno dei Paesi dell’EEAdel Fabbricante**(F)**………………………..ai sensi dell’Allegato ZA della Norma …….…….o ai sensi dell’EAD n………..(specificare il numero dell’EAD), richiede solo a codesto Organismo di Certificazione notificato con il numero 0970 il rilascio di un Certificato di Costanza della Prestazione del legante idraulico………… (es. cemento comune, cemento da muratura, ecc.) sotto indicato, prodotto nella Fabbrica **(G)**………………………………………………………….,

sita a (H)……………………………………………………………….………..……;

che si caratterizza quale (I) ……………………………………………………….;

Denominazione normalizzata del legante idraulico: (L) …………………………………….,

Nome commerciale: (M) …………………………………..……….,

Informazioni complementari: (N) ……………………….……….,

Tale legante idraulico è commercializzato sotto la diretta responsabilità:

* presso la Fabbrica indicata sopra, come prodotto………. (sfuso, in sacchi oppure sfuso ed in sacchi)
* e presso il/i Deposito/i esterno/i di cui all’elenco allegato come prodotto……….. (O)

Dichiara in particolare che:

* la Fabbrica di cui sopra ed il suo sistema di controllo della qualità di Produzione in Fabbrica sono conformi alle specifiche di cui alla Norma EN 197-2 (indicare eventualmente altro riferimento normativo);
* per il legante idraulico si intende certificare le caratteristiche definite nell’Allegato ZA della Norma ……………(indicare eventuale altro riferimento normativo, es. paragrafo 2.1. dell’EAD n.”ECNNNN-ED-PGSG”);
* il legante idraulico in questione non possiede già altri Certificati di Costanza della Prestazione di Prodotto con riferimento alla medesima Specifica Tecnica.

Si allega la storia delle precedenti certificazioni del legante idraulico in questione (P).

Autorizza fin d’ora l’accesso degli Ispettori ITC per l’effettuazione dei prelievi previsti alla Fabbrica (oltre che agli eventuali Depositi esterni), senza bisogno di alcun preavviso, fatte salve le Verifiche ispettive, che saranno preannunciate.

Allega, quale documentazione integrativa della presente Domanda:

1. Copia del Manuale di Qualità di Fabbrica, di cui alla Norma EN 197-2 (indicare eventualmente altro riferimento normativo), che ITC si impegna a mantenere riservata, ed esplicita accettazione preventiva di consultabilità da parte di ITC dei documenti della qualità inerenti le attività di cui alla medesima Specifica Tecnica, effettuabile soltanto presso la Fabbrica;
2. Lista dei documenti della qualità disponibili;
3. Elenco nominativo dei Responsabili della Fabbrica (Produzione, Laboratorio, Controllo ed Assicurazione Qualità, Referente della fabbrica) e dei rispettivi recapiti telefonici/pec/e-mail;
4. Elenco dei Depositi esterni, loro indirizzo e nomi dei relativi Responsabili presso il/i quale/i il legante oggetto della Domanda è reso disponibile per la vendita e previsione annuale della quantità percentuale di prodotto che sarà commercializzata in ogni singolo Deposito interessato (Q);
5. Orari invernale/estivo di spedizione del legante sfuso ed in sacchi dalla Fabbrica/Depositi;
6. Orari invernale/estivo di accessibilità alla Fabbrica/Depositi, ai laboratori ed agli uffici per Visite di prelievo da parte degli Ispettori ITC; si deve intendere comunque garantita la più ampia disponibilità a consentire le Visite di prelievo anche al di là degli abituali orari di ufficio del personale delegato a rappresentare il Fabbricante durante tali Visite, in linea di principio possibili durante l’intero orario di spedizione del legante;
7. Indicazione della Festività Patronale locale (sia della Fabbrica che degli eventuali Depositi), qualora tale occasione preveda l’assenza del personale. Per le Fabbriche estere riportare anche l’elenco delle Festività nazionali;
8. Copia controllata delle metodiche per l’analisi della composizione del legante attuate, in via riservata;
9. Elenco degli Allegati trasmessi;
10. Quanto altro ritenuto ulteriormente utile ai fini del completamento della documentazione e della richiesta.

Autorizza, infine, l’inoltro di tutta la corrispondenza ITC inerente la presente pratica al seguente indirizzo mail…………., all’attenzione della “Contact Person” autorizzata e di seguito indicata, impegnandosi a comunicare tempestivamente qualsiasi variazione (R).

Nome del Contact Person…………………………………………………………………………………………..

E-mail Contact Person…………………………., numero di telefono del Contact Person……………………

Luogo ……………… data …………….……. firma ………………………......................

All.: c.s.

**Note**

* Nel caso in cui fosse prevista la commercializzazione in più paesi dell’UE e si rendesse necessario l’emissione del certificato in una o più lingue diverse dall’italiano, è necessario formulare la richiesta nella lettera di accompagnamento alla domanda per l’emissione del certificato.
* Nel caso di domanda proveniente da Fabbricante/Fabbrica/legante estero, la documentazione integrativa richiesta può essere fornita,se diversa dall’italiano, in lingua Inglese/Francese, ma deve essere sempre accompagnata anche dai documenti in Lingua originale.

A La Domanda deve essere compilata, su carta intestata, dal Fabbricante o dal suo Mandatario residente in un Paese dell’EEA Per ogni legante di ogni Fabbrica va compilata una specifica Domanda. Eventuali allegati richiesti più volte (caso di più cementi di una medesima Fabbrica) possono essere forniti una sola volta se nel tempo non sono intervenute modifiche. La Domanda deve essere inviata/presentata alla Direzione ITC all’indirizzo PEC *(**protocollo.itc@pec.cnr.it**)* e scritta in una Lingua (se diversa dall’Italiano) precedentemente accettata da ITC.

B Nome e cognome del Richiedente.

C Funzione del Richiedente.

D Acronimo e nome completo del Fabbricante e/o della Società e sua ragione sociale.

E Indirizzo completo.

F Acronimo e nome completo del Fabbricante, indirizzo completo, numeri di telefono, indirizzo e-mail e PEC produttore

G Nome (eventuale) della Fabbrica.

H Indirizzo completo della Fabbrica, numeri di telefono e indirizzo pec ed e-mail.

I Fabbrica a ciclo completo, centro di macinazione, centro di miscelazione o centro di distribuzione.

L In accordo con la denominazione normalizzata di cui alla Specifica Tecnica armonizzata di riferimento.

M Ove applicabile.

N Ove applicabile, vedi Specifica Tecnica armonizzata di riferimento.

O Ove applicabile. In caso positivo, specificare se: sfuso, in sacchi o sfuso ed in sacchi.

P Ove applicabile.

Q Ove applicabile.

R Indicare una sola persona con eventuale sostituto per le assenze.